



MUNICÍPIO DA MURTOSA

Joaquim Manuel dos Santos Baptista, Presidente da Câmara Municipal da Murtosa:

Torna Público, em cumprimento do disposto nos n.ºs 1 e 2 do art.º 4.º da Lei n.º 64/2013, de 27 de agosto, os benefícios concedidos pelo Município da Murtosa, no ano de 2021

| Entidade Beneficiária | N.º de Identificação | Transferências | | Data da decisão | Finalidade | Fundamento Legal |
|---|----------------------|----------------|----------|---|---|---|
| | | Corrente | Capital | | | |
| ACDM - Associação Cultural e Desportiva do Monte | 501 429 514 | 19 898,82 | 4 531,08 | 04/06/2020; 15/04/2021 e 02/12/2021 | -Programa de Apoio às Coletividades do Município da Murtosa; Iniciativa "Decoração de Natal em Espaços Públicos" | Alínea o),n.º1 do art.º33,Lei n.º75/2013, 12 de setembro |
| Associação de Pais e Encarregados de Educação dos Jardins e Ensino Básico do Celeiro e S. Silvestre | 507 992 245 | 20 988,00 | - | 21/01/2021; 17/06/2021; 21/10/2021 e 02/12/2021 | Comparticipar encargos inerentes ao serviço de refeições e acompanhamento das crianças no período de almoço e na iniciativa "Decoração de Natal em Espaços Públicos". | Alínea o),n.º1 do art.º33 da Lei n.º75/2013 de 12 de setembro |
| Associação de Pais e Encarregados de Educação do Centro Escolar da Saltda | 515 166 880 | 13 956,75 | - | 21/01/2021; 17/06/2021; 21/10/2021 e 18/11/2021 | Comparticipar encargos inerentes ao serviço de refeições e acompanhamento das crianças no período de almoço e na Ação "Canta Comigo, Leio Contigo". | Alínea o),n.º1 do art.º33 da Lei n.º75/2013 de 12 de setembro |
| Associação Humanitária dos Bombeiros Voluntários da Murtosa | 500 849 919 | 88 997,69 | 100,44 | 06/05/2021; 21/01/2021; 18/03/2021 e 01/08/2019 | Programa de Apoio às Coletividades do Município da Murtosa; Protocolo de Colaboração; Participação na aquisição de Fardamento e Protocolo Equipas de Intervenção Permanente | Alínea o),n.º1 do art.º33 da Lei n.º75/2013 de 12 de setembro |
| Associação Náutica da Torreira | 501 895 442 | 14 378,60 | 6 493,65 | 04/06/2020; 06/05/2021; 15/10/2020 e 05/08/2021 | -Programa de Apoio às Coletividades do Município da Murtosa; Protocolo no âmbito da Estação Náutica da Murtosa e participação na Aquisição de Duas Embarcações K4 e K2. | Alínea o),n.º1 do art.º33 da Lei n.º75/2013 de 12 de setembro |
| Fábrica da Igreja Paroquial do Monte | 501 426 205 | 5 901,91 | 9 000,00 | 01/04/2020; 06/05/202 e 03/09/2020 | Apoio à Ação Caritativa e Protocolo de Colaboração- Apoio Pbras de beneficiação e encargos Água e Eletricidade. | Alínea o),n.º1 do art.º33 da Lei n.º75/2013 de 12 de setembro |
| Rancho Folclórico "Os Camponeses da Beira-Ria" | 501 712 151 | 86 767,26 | 6 315,21 | 04/06/2020; 15/04/2021 e 02/12/2021 | -Programa de Apoio às Coletividades do Município da Murtosa; Iniciativa "Decoração de Natal em Espaços Públicos" | Alínea o),n.º1 do art.º33 da Lei n.º75/2013 de 12 de setembro |
| Sport Marítimo Murtoense | 501 603 450 | 16 080,49 | 0,00 | 04/06/2020 e 15/04/2021 | -Programa de Apoio às Coletividades do Município da Murtosa | Alínea o),n.º1 do art.º33 da Lei n.º75/2013 de 12 de setembro |

Fonte: Mapas Transferências 2021 Notas: Aplicável a montantes superiores a 9.310,00€, de acordo com o n.º 1 do art.º3.º da Lei n.º64/2013 de 27 de agosto

Murtosa, 12 de janeiro de 2022
O Presidente da Câmara,

(Joaquim Manuel dos Santos Baptista)